



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت
دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی



جمهوری اسلامی ایران
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

استاندارد آموزش شغل

راسته دوز

گروه شغلی صنایع پوشاک

کد ملی آموزش شغل

۸	۱	۵	۳	۲	۰	۵	۱	۰	۱	۰	۰	۰	۰	۱
Isco-08				سطح مهارت	شناسه گروه		شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه		

تاریخ تدوین استاندارد : ۱۳۹۶/۲/۲۵

نظارت بر تدوین محتوا و تصویب استاندارد : دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل: ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۰۰۰۰۱

اعضاء کارگروه برنامه ریزی درسی : صنایع پوشاک

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تخصصی	شغل و سمت	سابقه کار
۱	فرشته ضرغامی مهر	کارشناسی	طراحی و تکنولوژی دوخت	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۱۸ سال
۲	زهرا کشتی آرا	دیپلم	تجربی	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۲۶ سال
۳	شقایق عبادزاده	کارشناسی	طراحی لباس	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۱۱ سال
۴	سیمین جعفری	کارشناسی	ریاضی	مزون دار	۱۶ سال
۵	هنگامه عاصم پور	کارشناسی ارشد	تغذیه	مزون دار	۱۶ سال
۶	محمد رضا نجفی آرانی	کارشناسی ارشد	صنایع نساجی	مربی طراحی و دوخت	۲۰ سال
۷	محبوبه مهاجری	کارشناسی	طراحی پوشاک	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۳۰ سال
۸	زینب وفایی نژاد	کارشناسی ارشد	شیمی	مربی طراحی و دوخت	۱۷ سال
۹	فریده سید سیاهی	کارشناسی	طراحی پوشاک	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۲۶ سال
۱۰	فاطمه کریمی	کاردانی	طراحی پوشاک	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۲۳ سال
۱۱	مهسا فیروز کوهی	کارشناسی	طراحی لباس	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۹ سال
۱۲	شهربانو قادری	کارشناسی ارشد	طراحی دوخت پژوهش و هنر	مربی آموزشگاه طراحی و دوخت	۲۰ سال
۱۳	منا منتظری هدشی	کارشناسی ارشد	مرمت اشیاء فرهنگی و تاریخی	دبیر کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک	۱۱ سال

فرآیند بازنگری استانداردهای آموزش :

طی جلسه ای که در تاریخ ۹۶/۲/۱۷ با حضور اعضای کارگروه برنامه ریزی درسی صنایع پوشاک برگزار گردید استاندارد آموزش شغل راسته دوز با کد ۸۱/۳/۹۱/۷- بررسی و تحت عنوان شغل راسته دوز با کد ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۰۰۰۰۱ مورد تأیید قرار گرفت .

کلیه حقوق مادی و معنوی این استاندارد متعلق به سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور بوده و هرگونه سوء استفاده مادی و معنوی از آن موجب پیگرد قانونی است.

آدرس: دفتر پژوهش، طرح و برنامه ریزی درسی

تهران، خیابان آزادی، نبش خیابان خوش جنوبی، سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

دورنگار ۶۶۵۸۳۶۵۸

تلفن ۶۶۵۸۳۶۲۸

آدرس الکترونیکی : rpe@irantvto.ir

تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی‌ها و توانمندی‌های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه‌ای نیز گفته می‌شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی‌های موجود در استاندارد شغل.

نام یک شغل :

به مجموعه‌ای از وظایف و توانمندی‌های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می‌رود اطلاق می‌شود.

شرح شغل :

بیانیه‌ای شامل مهم‌ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی، مسئولیت‌ها، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل.

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی.

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی‌ها و توانایی‌هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می‌رود.

کارورزی :

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می‌گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود. (مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می‌آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی‌گردد.)

ارزشیابی :

فرآیند جمع‌آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر، که شامل سه بخش عملی، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود.

صلاحیت حرفه‌ای مربیان :

حداقل توانمندی‌های آموزشی و حرفه‌ای که از مربیان دوره آموزش استاندارد انتظار می‌رود.

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط‌ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد.

دانش :

حداقل مجموعه‌ای از معلومات نظری و توانمندی‌های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی که می‌تواند شامل علوم پایه (ریاضی، فیزیک، شیمی، زیست شناسی)، تکنولوژی و زبان فنی باشد.

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی. معمولاً به مهارت‌های عملی ارجاع می‌شود.

نگرش :

مجموعه‌ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت‌های غیر فنی و اخلاق حرفه‌ای می‌باشد.

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می‌شود.

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.

نام استاندارد آموزش شغل :
راسته دوز
شرح استاندارد آموزش شغل :
<p>راسته دوز یکی از مشاغل مربوط به صنایع پوشاک است که شایستگی‌هایی از قبیل رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار ، راه‌اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین‌های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی، انجام دوخت اولیه در کارگاه نیمه صنعتی، دوخت دامن و شلوار در کارگاه نیمه صنعتی، دوخت یقه و سجاف در کارگاه نیمه صنعتی، دوخت آستین و میچ در کارگاه نیمه صنعتی و دوخت جیب در کارگاه نیمه صنعتی را در بر می‌گیرد و در ضمن این شغل با مشاغلی از قبیل شخصی دوز ماهر لباس زنانه و بنگاه‌های تولید کلان لباس در ارتباط است.</p>
ویژگی های کارآموز ورودی :
<p>حداقل میزان تحصیلات: پایان دوره متوسطه اول (پایان دوره راهنمایی) حداقل توانایی جسمی و ذهنی: سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز: ندارد</p>
طول دوره آموزش :
<p>طول دوره آموزش : ۲۷۵ ساعت - زمان آموزش نظری : ۶۸ ساعت - زمان آموزش عملی : ۲۰۷ ساعت - زمان کارورزی : - ساعت - زمان پروژه : - ساعت</p>
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
<p>- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪</p>
صلاحیت های حرفه ای مربیان :
<p>- لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت با ۳ سال سابقه کار مرتبط - فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال سابقه کار مرتبط - دیپلم طراحی و دوخت با ۱۰ سال سابقه کار مرتبط</p>

* تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :

راسته‌دوزی : دوخت یک لباس به طور کامل در کارگاه نیمه صنعتی با انواع ماشین دوخت صنعتی و خانگی و با استفاده از تمامی پایه ها می باشد.

* اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :

- Sewing

* مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :

ندارد

* این شغل به شایستگی های زیر تبدیل شده است:

- رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
- راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
- انجام دوخت اولیه در کارگاه نیمه صنعتی
- دوخت دامن و شلوار در کارگاه نیمه صنعتی
- دوخت یقه و سجاف در کارگاه نیمه صنعتی
- دوخت آستین و میچ در کارگاه نیمه صنعتی
- دوخت جیب در کارگاه نیمه صنعتی

* جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :

- | | | |
|----------------------|-------------------------------------|----------------------------------|
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت |
| طبق سند و مرجع | <input type="checkbox"/> | ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور |
| | <input checked="" type="checkbox"/> | د : نیاز به استعلام از وزارت کار |

استاندارد آموزش شغل

- شایستگی ها

ردیف	کد	عناوین	پیش نیاز	ساعت آموزش		
				نظری	عملی	جمع
۱	۷۵۳۱۲۰۵۱۰۱۰۰۱۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار	ندارد	۵	۱۰	۱۵
۲	۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۰۰۰۱۱	راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار با کد ۷۵۳۱۲۰۵۱۰۱۰۰۱۱	۱۰	۲۹	۳۹
۳	۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۰۰۰۲۱	انجام دوخت اولیه در کارگاه نیمه صنعتی	راه اندازی، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی با کد ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۰۰۰۱۱	۱۵	۴۶	۶۱
۴	۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۰۰۰۳۱	دوخت دامن و شلوار در کارگاه نیمه صنعتی	انجام دوخت اولیه در کارگاه نیمه صنعتی با کد ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۰۰۰۲۱	۱۳	۳۶	۴۹
۵	۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۰۰۰۴۱	دوخت یقه و سجاف در کارگاه نیمه صنعتی	انجام دوخت اولیه در کارگاه نیمه صنعتی با کد ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۰۰۰۲۱	۱۰	۳۶	۴۶
۶	۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۰۰۰۵۱	دوخت آستین و مچ در کارگاه نیمه صنعتی	دوخت یقه و سجاف در کارگاه نیمه صنعتی با کد ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۰۰۰۴۱	۹	۲۸	۳۷
۷	۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۰۰۰۶۱	دوخت جیب در کارگاه نیمه صنعتی	دوخت دامن و شلوار در کارگاه نیمه صنعتی با کد ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۰۰۰۳۱ دوخت آستین و مچ در کارگاه نیمه صنعتی با کد ۸۱۵۳۲۰۵۱۰۱۰۰۰۵۱	۶	۲۲	۲۸
جمع ساعات				۶۸	۲۰۷	۲۷۵

	زمان آموزش			عنوان : رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
	جمع	عملی	نظری	
	۱۵	۱۰	۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
-جعبه کمک های اولیه -کپسول آتش نشانی -رایانه -سیستم تهویه -دستکش یک بار مصرف - روپوش	دانش :			
	-عوامل زیان آور محیطی (فیزیکی)			
	-عوامل زیان آور محیط کار و نقش آن در بروز حوادث و بیماری های شغلی			
	-جعبه کمک های اولیه			
	-انواع آتش و روشهای استفاده از خاموش کننده های دستی			
	-انواع و سایل حفاظت فردی و لزوم استفاده از آنها			
	-روش طبقه بندی ابزارکار، مواد، کالا و حمل آن ها			
	-مخاطرات ناشی از جابجایی دستی بار از دیدگاه ارگونومیک			
	-عوامل موثر در بروز برق گرفتگی			
	مهارت :			
	-استفاده صحیح از ابزار کار ، مواد ، کالا و حمل آنها			
	- استفاده صحیح از جعبه کمک های اولیه			
-استفاده صحیح از وسایل حفاظت فردی				
- استفاده صحیح از خاموش کننده های دستی				
-رعایت اصول ارگونومی در هنگام کار با دستگاه (ماشین دوخت ، رایانه و...)				
نگرش :				
-جلوگیری از آسیب های حوادث شغلی				
-صرفه جویی در زمان ، انرژی و مواد مصرفی				
ایمنی و بهداشت :				
- استفاده از وسایل حفاظت فردی (دستکش و روپوش)				
توجهات زیست محیطی :				
-تفکیک مواد زائد و دفع مناسب آن ها				

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۳۹	۲۹	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
-رایانه -روپوش - ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز، سردوز، میاندوز) - ماشین دوخت خانگی (همه کاره، سردوز، میاندوز) - انواع پایه - میز برش - انواع اتو(ساده، بخار، مخزن دار، پرس خانگی، بخار ایستاده) - بالشتک‌های مخصوص اتو(بیضی، دستی، استوانه‌ای، زانت) - ولولت - پارچه مخصوص اتو کشی - چوب مخصوص کوبیدن پارچه - آب پاش - میز اتو				دانش : - انواع چیدمان یک کارگاه دوخت(تولیدی(خطی))، (شخصی) - انواع ماشین دوخت صنعتی(راسته دوز، سردوز، میاندوز) - انواع ماشین دوخت خانگی(همه کاره، سردوز، میاندوز) - انواع سوزن‌های ماشین دوخت(سرسوخته، دوقلو، ژوردوزی، سه گوش، سوزن شماره ۹ تا ۱۸، راسته دوز، سردوز، گلدوزی و ...) - انواع نخ ماشینهای دوخت(پلی استر، نایلونی، ابریشمی، ابریشم تابیده، ترویرا و ...) - روش صحیح نخ کشی انواع ماشین دوخت(راسته دوز، سردوز، همه کاره خانگی) - انواع ماسوره و ماکو(فلزی، پلاستیکی، طلقی یا شیشه ای) - انواع پایه متناسب باجنس پارچه ، نوع دوخت(ساده یا تزئینی)) - روش رفع عیوب احتمالی در کار با ماشین دوخت - انواع قیچی برقی(خانگی، تولیدی) - انواع قیچی(ساده خانگی، برش کوچک، زیگزاگ، برش ضخیم، نخ چین دستی، کوچک نوک تیز، مخصوص چیدن تور) - انواع پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی(ساده دوزی همراه با میله پنبه دوزی، دکمه دوزی، جادکمه دوزی ساده و کشویی، پس دوزی، پاک دوزی، رفو، رول در دو نوع، کوک شل و ...) - انواع پایه زیب ماشین دوخت خانگی(یک طرفه دارای دو جهت، مخفی)

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
- کف اتوی نسوز پلاستیکی و فلزی - میز کارآموز - مانکن - آینه قدی - پیچ گوشتی بلند و کوتاه - برس پُرز پاک کن - روغن دان - قیچی (دسته خمیده، خیاطی، چرم، زیگزاگ، گل دوزی، رولتی) - صفحه برش - درفش - تیغ برش یا موکت بر - بشکاف (درز ، دوخت) - وزنه های برش - انواع پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی (ساده دوزی همراه با میله پنبه دوزی، دکمه دوزی، جادکمه دوزی، ساده و کشویی، پس دوزی، پاک دوزی، رفو، رول در دو)				دانش : - انواع پایه تزئینی ماشین دوخت خانگی (چین دوزی، تکه دوزی، چشمه دوزی، حاشیه دوزی، قیطان دوزی، مخصوص لبه های چین، نوار اربیب دوزی، شکوفه دوزی، چین پلیسه و ...) - انواع پایه ماشین دوخت صنعتی راسته دوز جهت درزها و لب تو (ساده، نیش، نیم پایه، یک پایه و ...) - انواع پایه زیب (دوپایه با فرورفتگی در جهت راست و چپ، مخفی ...) - انواع پایه تزئینی (چین حرفه ای در ۳ مدل، چین پلیسه، مغزی دوزی در اندازه های مختلف، مغزی دوزی دابل، فولدر از شماره $\frac{1}{8}$ تا $\frac{3}{8}$ ، پایه اول از شماره ۱ تا ۹ برای لب تو، ظریف دوزی، تفلون، ابردوزی، پایه خط کش دار از شماره $\frac{3}{16}$ تا $\frac{1}{4}$ ، کش دوزی و ...) - انواع پایه گان دوزی از شماره ۲۰ تا ۵۰ جهت پاک دوزی درزها - روش تمیزکاری قسمت های مختلف ماشین دوخت (مسیر عبور نخ، صفحه سوزن زیر پایه ماشین دوخت، دندان های کار پیش بر، قاب ماکو و ...) - روش روغن کاری قسمت های ماشین دوخت (به جز تسمه و دینام)

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
نوع، کوک شل، زیپ یک طرفه دارای دو جهت، مخفی، چین دوزی، تکه دوزی، چشمه دوزی، حاشیه دوزی، قیطان دوزی، مخصوص لبه های چین، نوار اربیدوزی، شکوفه دوزی، چین پلیسه، غلتک دار، مخصوص چرم ... - انواع پایه ماشین دوخت صنعتی (نیش، نیم پایه، یک پایه) - زیپ (در دو جهت راست و چپ، مخفی ...) - پایه تزئینی (چین حرفه ای در ۳ مدل، چین پلیسه، مغزی دوزی در اندازه های مختلف، مغزی دوزی دوبل، فولدر از شماره $\frac{1}{8}$ تا $\frac{3}{4}$ ، پایه اول از شماره ۱ تا ۹، ظریف دوزی، تفلون، ابردوزی، پایه خط کش دار از شماره $\frac{3}{16}$ تا $\frac{1}{2}$)				مهارت : - چیدمان کارگاه (استاندارد ارتفاع میزهای (برش، اتو، ماشین دوخت و سندلی)) - راه اندازی ماشین دوخت صنعتی (راسته دوز، سردوز، میاندوز) - راه اندازی ماشین دوخت خانگی (همه کاره ، سردوز، میاندوز) - استفاده از سوزن های ماشین دوخت متناسب با جنس پارچه و نوع دوخت (سرسوخته ، دوقلو، ژوردوزی، سه گوش و سوزن از شماره ۹ تا ۱۸، راسته دوز، سردوز ، گلدوزی و ...) - جا انداختن سوزن ماشین دوخت (از نظر جهت قرار گرفتن در محفظه سوزن و بالا رفتن سوزن درون محفظه سوزن) - انتخاب نخ ماشین های دوخت (پلی استر ، نایلونی ، ابریشمی، ابریشم تابیده ، ترویرا و ...) - نخ کردن ماشین دوخت (عبور از مسیر نخ کشی، قراردادن سوزن در بالاترین نقطه خود، عبور نخ در جهت عقربه های ساعت از قسمت کشش نخ، عبور نخ از سوراخ سوزن) - تنظیم کشش نخ رو متناسب با ضخامت پارچه، ضخامت نخ دوخت، نوع دوخت، جنس پارچه

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
				راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
- انواع سوزن ماشین دوخت (سرسوخته ، دوقلو، ژوردوزی، سه‌گوش، سوزن از شماره ۹ تا ۱۸، راسته دوز ، سردوز ، گلدوزی و ...) - انواع لایی - انواع نخ ماشین دوخت (پلی استر، نایلونی، ابریشمی، ابریشم تابیده، ترویرا و ...) - انواع کش(قیطانی و کش در عرض‌های مختلف)				مهارت : - تنظیم کشش نخ ماسوره و بیرون کشیدن نخ دوخت - انتخاب پایه مناسب با جنس پارچه، نوع دوخت ساده و یا تزئینی) - استفاده از جدول رفع عیوب احتمالی در کار با ماشین دوخت - استفاده از انواع قیچی برقی(خانگی، تولیدی) - انتخاب قیچی متناسب با جنس پارچه(ساده خانگی، برش کوچک، زیگزاگ، برش ضخیم، نخ چین دستی، کوچک نوک تیز، مخصوص چیدن تور) - نصب پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی(ساده دوزی همراه با میله پنبه‌دوزی، دکمه‌دوزی، جادکمه‌دوزی ساده و کشویی، پس‌دوزی، پاک‌دوزی، رفو، رول در دو نوع، کوک شل و ...) - نصب پایه زیپ ماشین دوخت خانگی(یکطرفه دارای دو جهت، مخفی) - نصب پایه تزئینی ماشین دوخت خانگی(چین‌دوزی، تکه‌دوزی، چشمه‌دوزی، حاشیه‌دوزی، قیطان‌دوزی، مخصوص لبه‌های چین، نوار اُریب‌دوزی، شکوفه‌دوزی، چین پلیسه و ...) - نصب پایه ماشین دوخت صنعتی راسته‌دوز (ساده، نیش، نیم‌پایه، یک پایه و ...) - نصب پایه زیپ(دوپایه در جهت راست و چپ، مخفی و ...)

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - نصب پایه تزئینی(چین حرفه‌ای در ۳ مدل، چین پلیسه، مغزی دوزی در اندازه‌های مختلف، مغزی دوزی دابل، فولدر از شماره $\frac{1}{8}$ تا $\frac{3}{8}$ ، پایه اول از شماره ۱ تا ۹ برای لب‌تو، ظریف دوزی، تفلون، ابردوزی، پایه خطکش دار از شماره $\frac{3}{16}$ تا $\frac{1}{4}$ ، کش دوزی و ...) - نصب پایه گان دوزی جهت پاک دوزی دررها - تمیزکاری قسمت‌های مختلف ماشین دوخت(مسیر عبور نخ، صفحه سوزن زیر پایه ماشین دوخت، دندان‌های کار پیش‌بر، قاب ماکو و ...) - روغن کاری قسمت‌های مختلف ماشین دوخت (به جز تسمه و دینام) - استفاده از جدول عیوب ماشین دوخت - تعویض لامپ انواع ماشین دوخت - تعویض سوزن انواع ماشین دوخت - تعویض روغن انواع ماشین دوخت
				<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای - عدم استفاده از ماشین‌های دوخت در زمان اوج مصرف برق - صرفه جویی در مصرف نخ

استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشین های دوخت در کارگاه نیمه صنعتی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین های دوخت - خاموش کردن ماشین دوخت در صورت کار نکردن با دستگاه و حضور نداشتن در محیط کار			
	توجهات زیست محیطی : - جلوگیری از ریختن روغن ماشین دوخت در محیط کار - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه باز یافت			

	زمان آموزش			عنوان : انجام دوخت اولیه در کارگاه نیمه صنعتی
	جمع	عملی	نظری	
	۶۱	۴۶	۱۵	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش : - روش انتخاب مدل از روی طرح اصلی - روش خواندن راهنمای تهیه الگوی آماده (علائم قراردادی تهیه الگو، علائم قراردادی خطوط نقشه، انواع نقشه با شماره آن) - انواع الیاف پارچه (طبیعی، مصنوعی و نیمه‌مصنوعی) - انواع الیاف طبیعی (پنبه، پشم، ابریشم، کتان و ...) - انواع الیاف مصنوعی و نیمه‌مصنوعی (ویسکوز، نایلون، پلی‌استر، اکریلیک ، ترویرا و ...) - روش استفاده از جدول تناسبات نخ و پارچه و سوزن - انواع علائم قراردادی منسوجات (O, Δ, ...) - انواع علائم قراردادی الگو (↔ ← ↴ ↵) - روش جمع‌آوری و بایگانی الگوها پس از اتمام کار - روش استفاده از جدول شست و شو - روش اتوکشی انواع پارچه
- رایانه - انواع کاغذ برش (پوستی، گراف) - گراف - مداد - پاک‌کن - خط‌کش - مقوای سفید در ابعاد ۷۰ cm × ۱۰۰ cm - ماشین دوخت صنعتی (راسته‌دوز، سردوز) - ماشین دوخت خانگی (همه‌کاره، سردوز) - میز برش - انواع اتو (ساده، بخار، مخزن‌دار، پرس خانگی، بخار ایستاده) - بالش‌تک‌های مخصوص اتو (بیضی، دستی، استوانه‌ای، ژانت) - ولولت - پارچه مخصوص اتوکشی				

	زمان آموزش			عنوان : انجام دوخت اولیه در کارگاه نیمه صنعتی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- چوب مخصوص کوبیدن پارچه - آب‌پاش - میز اتو - کف اتوی نسوز پلاستیکی و فلزی - پیچ‌گوشتی بلند و کوتاه - میز کارآموز - مانکن - آینه قدی - برس پُرز پاک‌کن - روغن‌دان - مانکن - سوزن نخ‌کن - انگشتانه فلزی - آهن‌ربا - برگردان‌های نوک‌تیز - یقه برگردان پدال‌دار - قلاب برگردان - جا سنجاقی				دانش : - انواع شیوه‌های انتقال الگو روی پارچه(کاربن، کوک شل، چرت‌زدن، صابون‌زدن و ...) - انواع کوک با دست(ساده، بخیه، بخیه تزئینی، جسته، فرانسوی و بخیه پیکانی) - انواع دوخت جهت درزها(ساده، دودرزه یا فرانسوی، دوبله، شکسته، دوبله خوابیده) - انواع پاکدوزی(با دست، با ماشین دوخت) - انواع پاکدوزی با دست(ساده، دندان موشی، با نوار اُریب و ...) - انواع پاکدوزی با قیچی زیگزاگ(قیچی زیگزاگ، قیچی زیگزاگ همراه با دوخت ساده) - انواع پاکدوزی با ماشین دوخت خانگی(با دوخت ساده، با دوخت زیگزاگ، با پایه مخصوص) - انواع پاکدوزی توسط ماشین سردوز خانگی - روش پاکدوزی توسط ماشین سردوز صنعتی - انواع پس‌دوزی یا لبه‌دوزی با دست(زانفیکس، پیچ رول دو روش، مخفی، زیگزاگ) - انواع لبه‌دوزی با ماشین دوخت خانگی(ساده، زیگزاگ، ژتون مخصوص، پایه رول)

	زمان آموزش			عنوان : انجام دوخت اولیه در کارگاه نیمه صنعتی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- انواع الیاف طبیعی(پنبه، نخی، پشم، ابریشم، کتان و ...) - الیاف مصنوعی و نیمه مصنوعی(پلی استر، نایلون، ویسکوز ،اکریلیک، ترویرا و...) - انواع نمونه پارچه(طبیعی، مصنوعی و نیمه مصنوعی) - خط کش اندازه گیری فلزی ۶۰ سانتی متری - متر نواری قابل انعطاف - خط کش قابل تنظیم - پیستوله - گونیا در فرم‌های مختلف - پا صاف کن مدرج - متر نواری جمع شونده - کاربن خیاطی - گچ مومی - گچ خیاطی - علامت گذار درز - رولت - مداد خیاطی - گچ مدادی - ماژیک - قیچی(دسته خمیده، خیاطی، چرم، زیگزاگ، گل دوزی، رولتی) - صفحه برش				دانش : - انواع درزها(داخلی صاف، گوشه دار با زاویه داخلی، گوشه دار با زاویه خارجی، منحنی مقعر، منحنی محدب) - انواع ساسون(مستقیم یک پیکانه، مستقیم دو پیکانه، مخفی یک پیکانه، منحنی دو پیکانه، ساسون پیلی، ساسون درزدار) - روش ایجاد چرت و کلیپ در درزها و ساسون‌ها - انواع درز دوبله(باز، خوابیده) - انواع درز مغزی دار(ساده و برجسته) همراه با پایه مغزی دوزی - انواع مغزی برجسته(به درز مستقیم، به درز منحنی، به درز گوشه دار) همراه با پایه مغزی دوزی یک طرفه - انواع دوخت دودرز(فرانسوی، دوتایی، پارچه‌های ضخیم، خوابیده) - پایه ظریف دوزی جهت دوخت درز فرانسوی برای پارچه‌های ظریف - روش استفاده از کاغذ و نوار برای دوخت درز - انواع چین(دستی، ماشینی، یک اندازه، با کش، با نوار، صدفی و دایره‌ای چند تکه) - روش استفاده از پایه چین حرفه‌ای جهت چین ماشینی در سه مدل

	زمان آموزش			عنوان : انجام دوخت اولیه در کارگاه نیمه صنعتی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- درفش - تیغ برش یا موکت‌بر - بشکاف(درز ، دوخت) - وزنه‌های برش - انواع پایه ماشین دوخت همه‌کاره خانگی(ساده دوزی همراه با میله پنبه‌دوزی، دکمه‌دوزی، جادکمه‌دوزی، ساده و کشویی، پس‌دوزی ،پاک‌دوزی، رفو، رول در دو نوع، کوک شل، زیپ یک طرفه دارای دو جهت، مخفی، چین‌دوزی، تکه‌دوزی، چشمه‌دوزی، حاشیه‌دوزی، قیطان‌دوزی، مخصوص لبه‌های چین، نوار اُریب‌دوزی، شکوفه‌دوزی، چین پلیسه، غلتک‌دار، مخصوص چرم و...) - انواع پایه ماشین دوخت صنعتی(نیش، نیم‌پایه، یک پایه) - زیپ(در دو جهت راست و چپ، مخفی و ...)				دانش : - انواع نوار اُریب(باریک،پهن) - انواع پایه فولدر جهت دوخت نوار اُریب یا روبان(از شماره $\frac{1}{8}$ تا $\frac{3}{8}$) - انواع گوشه‌ها(اتصال مورب دولبه در گوشه، اتصال و دوخت لب‌تو در گوشه‌ها، اتصال و دوخت گوشه در نواردوزی تزئینی، اتصال و دوخت گوشه در سجاف اُریب، اتصال و دوخت گوشه خارجی در سجاف اُریب، اتصال و دوخت گوشه داخلی در سجاف اُریب، اتصال و دوخت گوشه خارجی در نواردوزی معمولی، اتصال و دوخت گوشه خارجی در نواردوزی یک‌لا یا دولای، اتصال و دوخت گوشه داخلی در نواردوزی یک‌لا یا دولای، اتصال و دوخت گوشه داخلی نوار و چرخ‌کاری روی آن به روش صنعتی، اتصال و دوخت گوشه خارجی نوار و چرخ‌کاری روی آن به روش صنعتی) - روش دوخت انواع پیلی تزئینی(پیلی‌های ریز و درشت با چرخ‌کاری بدون فاصله و با فاصله) - انواع بندینک(ساده، برجسته و حلقه‌ای) - انواع لایی(بی‌یافت، بافت‌دار) - روش اتوکاری در مراحل تهیه دوخت(ساسون، درز پیلی، چین و...)

	زمان آموزش			عنوان : انجام دوخت اولیه در کارگاه نیمه صنعتی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد ، مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
مهارت : - خواندن راهنمای تهیه الگوی آماده - استفاده از انواع الیاف پارچه (طبیعی، مصنوعی و نیمه‌مصنوعی) - استفاده از انواع الیاف طبیعی (پنبه، پشم، ابریشم ، کتان و ...) - استفاده از انواع الیاف مصنوعی و نیمه‌مصنوعی (ویسکوز، نایلون، پلی‌استر، اکریلیک ، ترویرا و ...) - استفاده از جدول تناسبات پارچه ، سوزن و نخ - استفاده از انواع علائم بین‌المللی نگه‌داری منسوجات (O، Δ، ...) - تعیین علائم قراردادی الگو در مکان مناسب - جمع‌آوری و بایگانی الگوها پس از اتمام کار - استفاده از جدول شست و شو - اتوکشی انواع پارچه - انتخاب یکی از شیوه‌های انتقال الگو روی پارچه (کاربن، کوک شل، چرت‌زدن، صابون‌زدن و ...) - استفاده از انواع کوک با دست (ساده، بخیه، بخیه تزئینی، جسته، فرانسوی و بخیه پیکانی) - استفاده از انواع دوخت جهت درزها (ساده، دودرزه یا فرانسوی، دوبله، شکسته، دوبله خوابیده)				
- پایه تزئینی (چین حرفه‌ای در ۳ مدل، چین پلیسه، مغزی دوزی در اندازه‌های مختلف، مغزی دوزی دوبل، فولدر از شماره ۱/۸ تا ۳/۴ ، پایه اول از شماره ۱ تا ۹، ظریف‌دوزی، تفلون، ابردوزی، پایه خط‌کش‌دار از شماره ۳/۱۶ تا ۱/۲) - انواع سنجاق از ۱/۵ تا ۵ سانتی‌متر - انواع سوزن ماشین دوخت (سرسوخته ، دوقلو، سه‌قلو، ژوردوزی، سه‌گوش، سوزن از شماره ۹ تا ۱۸ ، راسته دوز ، سردوز ، گلدوزی و ...) - انواع سوزن ته‌گرد (مرواریدی، به صورت T، بلند ساده) - سوزن دوخت دستی - انواع لایی				

	زمان آموزش			عنوان : انجام دوخت اولیه در کارگاه نیمه صنعتی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
- انواع نخ دوخت(کوک، نخ، مرسریزه، نایلونی، ابریشمی، ابریشم تابیده، عمّامه نخ) - انواع کش(قیطانی و کش در عرض‌های مختلف)				<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از انواع پاکدوزی(با دست، با ماشین دوخت) - استفاده از انواع پاکدوزی با دست(ساده، دندان موشی، با نوار اُریب ...) - استفاده از پاکدوزی با قیچی زیگزاگ(قیچی زیگزاگ، قیچی زیگزاگ همراه با دوخت ساده) - استفاده از پاکدوزی با ماشین دوخت خانگی(با دوخت ساده، با دوخت زیگزاگ، با پایه مخصوص) - دوخت پاکدوزی توسط ماشین سردوز خانگی - دوخت پاکدوزی توسط ماشین سردوز صنعتی - دوخت پس دوزی یا لبه دوزی با دست(زانفیکس، پیچ رول دو روش، مخفی، زیگزاگ) - دوخت لبه دوزی با ماشین دوخت خانگی(ساده، زیگزاگ، ژتون مخصوص، پایه رول) - دوخت درزها(داخلی صاف، گوشه دار با زاویه داخلی، گوشه دار با زاویه خارجی، منحنی مقعر، منحنی محدب) - ایجاد چرت و کلیپ در درزها و ساسون‌ها - دوخت ساسون(مستقیم یک پیکانه، مستقیم دو پیکانه، منحنی یک پیکانه، منحنی دو پیکانه، ساسون پیلی، ساسون درزدار) - دوخت درز دوبله(باز، خوابیده) - دوخت درز مغزی دار(ساده و برجسته) همراه با پایه مغزی دوزی

	زمان آموزش			عنوان : انجام دوخت اولیه در کارگاه نیمه صنعتی
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - دوخت مغزی برجسته(به درز مستقیم، به درز منحنی، به درز گوشه‌دار) همراه با پایه مغزی دوزی یک طرفه - دوخت دودرزه(فرانسوی، دوتایی، پارچه‌های ضخیم، خوابیده) - استفاده از پایه ظریف دوزی جهت دوخت درز فرانسوی برای پارچه‌های ظریف - استفاده از کاغذ و نوار برای دوخت درز - دوخت چین(دستی، ماشینی، یک اندازه، با کش، با نوار، صدفی و دایره‌ای چند تکه) - استفاده از پایه چین جهت چین ماشینی - دوخت نوار اُریب(برش، تا کردن، یک قطعه کردن، دوختن) - استفاده از پایه فولدر جهت دوخت نوار اُریب و روبان از شماره $\frac{1}{8}$ تا $\frac{3}{4}$ - دوخت انواع گوشه‌ها(اتصال مورب دولبه در گوشه، اتصال و دوخت لب‌تو در گوشه‌ها، اتصال و دوخت گوشه در نواردوزی تزئینی، اتصال و دوخت گوشه در سجاف اُریب، اتصال و دوخت گوشه خارجی در سجاف اُریب، اتصال و دوخت گوشه خارجی در نواردوزی معمولی، اتصال و دوخت گوشه خارجی در نواردوزی یک‌لا یا دوله، اتصال و دوخت گوشه داخلی در نواردوزی یک‌لا یا دوله، اتصال و دوخت گوشه داخلی نوار و چرخ کاری روی آن به روش صنعتی، اتصال و دوخت گوشه خارجی نوار و چرخ کاری روی آن به روش صنعتی)

	زمان آموزش			عنوان : انجام دوخت اولیه در کارگاه نیمه صنعتی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - دوخت پیلی تزئینی(پیلی‌های ریز و درشت با چرخ‌کاری بدون فاصله و با فاصله) - دوخت بندینک(ساده، برجسته و حلقه‌ای) - استفاده از انواع لایی(بی‌بافت، بافت‌دار) - اتوکاری در مراحل تهیه دوخت(سسون، درز پیلی، چین و...)
				<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه‌ای -عدم استفاده از ماشین‌های دوخت و اتو در زمان اوج مصرف برق - صرفه جویی در مصرف نخ
				<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> -استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) -رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو -رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو
				<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
	۱۳	۳۶	۴۹	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			دوخت دامن و شلوار در کارگاه نیمه صنعتی
- رایانه - روپوش - (ماشین دوخت صنعتی (راسته‌دوز، سردوز) - ماشین دوخت خانگی (همه کاره، سردوز) - انواع پایه - میز برش - انواع اتو(ساده، بخار، مخزن دار، پرس خانگی)) - بالشتک‌های مخصوص اتو (بیضی، دستی، استوانه‌ای، ژانت)) - ولولت - پارچه مخصوص اتوکشی - چوب مخصوص کوبیدن پارچه - آب‌پاش - میز کارآموز - مانکن - آینه‌های قدی - میز اتو - کف اتوی نسوز(پلاستیکی و فلزی) - پیچ‌گوشتی بلند و کوتاه - برس پُرز پاک‌کن - روغن‌دان				<p>دانش :</p> <p>- انواع پیللی(یک‌طرفه، دوطرفه یا دوقلو، دوطرفه ناودانی، چاک پیللی، وصل به آستر، زیر پیللی جدای دامن، چند پیللی داخل هم)</p> <p>- انواع گوده در درزها</p> <p>- انواع زیپ در دامن(یک‌طرفه، دوطرفه، مخفی) و زیپ در دامن پیللی دار</p> <p>- روش نصب آستر در دامن</p> <p>- انواع کمر(ساده ، سجاف دار ، کش دار ، لیفه ای و منحنی)</p> <p>- روش نصب کمر بالاتنه به دامن چین دار</p> <p>- روش دوخت زیپ در شلوار</p> <p>- روش نصب لایی در تهیه دامن و شلوار</p> <p>- روش اتوکاری در مراحل تهیه دامن و شلوار</p> <p>مهارت :</p> <p>- دوخت پیللی در دامن و شلوار(یک‌طرفه، دوطرفه یا دوقلو، دوطرفه ناودانی، چاک پیللی، وصل به آستر، زیر پیللی جدای دامن، چند پیللی داخل هم)</p> <p>- دوخت گوده در درز</p> <p>- دوخت زیپ در دامن(یک‌طرفه، دوطرفه، مخفی) و زیپ در دامن پیللی دار</p>

استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : دوخت دامن و شلوار در کارگاه نیمه صنعتی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> - سوزن نخ کن - انگشتانه فلزی - آهن ربا - برگردان های نوک تیز - یقه برگردان پدال دار - قلاب برگردان - جا سنجاقی - خط کش اندازه گیری ۶۰ سانتی متری - متر نواری قابل انعطاف - خط کش قابل تنظیم - پیستوله - گونیا در فرم های مختلف - پاصاف کن مدرج - متر نواری جمع شونده - قیچی (دسته خمیده، خیاطی، چرم، زیگزاک رولتی) - صفحه برش - درفش - تیغ برش یا موکت بر - بشکاف (درز ، دوخت) - وزنه های برش - کاربن خیاطی - گچ مومی - گچ خیاطی - علامت گذار درز - رولت - مداد خیاطی - گچ مدادی - ماژیک - انواع سنجاق از ۱/۵ تا ۵ سانتی متر - انواع سوزن ماشین دوخت (سرسوخته ، دوقلو، زوردوزی، سه گوش، سوزن از شماره ۹ تا ۱۸، راسته دوز ، سردوز ، گلدوزی و ...) - انواع سوزن ته گرد (مرواریدی، به صورت T، بلند ساده) - سوزن دوخت دستی - انواع لایی - انواع نخ ماشین دوخت (پلی استر ، نایلونی، ابریشمی، ابریشم تاییده، ترویرا و ...) - انواع کش (قیطانی و در عرض های مختلف) 				<p>مهارت:</p> <ul style="list-style-type: none"> - دوخت آستر در دامن - دوخت کمر به روش (ساده، منحنی، سجاف دار، کش دار، لیفه ای) - نصب کمر بالاتنه به دامن چین دار - دوخت زیپ در شلوار - نصب لایی در تهیه دامن و شلوار - اتوکاری در مراحل تهیه دامن و شلوار
				<p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه ای - عدم استفاده از ماشین های دوخت و اتو در زمان اوج مصرف برق - صرفه جویی در مصرف نخ
				<p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو
				<p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان : دوخت یقه و سجاف در کارگاه نیمه صنعتی
	جمع	عملی	نظری	
	۴۶	۳۶	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی				
- رایانه				دانش :
- روپوش				- روش دوخت انواع سجاف با نوار اُریب در(حلقهٔ آستین و حلقهٔ گردن)
- ماشین دوخت صنعتی (راسته‌دوز، سردوز)				- روش دوخت انواع سجاف با مغزی برجسته در(حلقهٔ آستین و حلقهٔ گردن)
- ماشین دوخت خانگی (همه‌کاره، سردوز)				- سجاف سرخود در یقه
- انواع پایه				- سجاف لباس‌های جلو باز
- میز برش				- سجاف لباس‌های جلو بسته
- انواع اتو(ساده، بخار، مخزن دار، پرس خانگی)				- سجاف در یقه‌های خطی
- بالشتک‌های مخصوص اتو(بیضی، دستی، استوانه‌ای، ژانت)				- سجاف در حلقهٔ آستین
- ولولت				- انواع سجاف یکسره حلقهٔ گردن و آستین
- پارچهٔ مخصوص اتوکشی				- یقهٔ مسطح به همراه سجاف
- چوب مخصوص کوبیدن پارچه				- یقهٔ انگلیسی دوتکه به همراه سجاف
- آب‌پاش				- یقهٔ شومیزیه
- میز کارآموز				- یقهٔ برگرد سرخود
				- یقهٔ کراواتی
				- یقهٔ ایستادهٔ جدا و سرخود
				- روش نصب لایی در مراحل تهیهٔ یقه و سجاف
				- روش اتو کاری در مراحل تهیهٔ یقه و سجاف

	زمان آموزش			عنوان : دوخت یقه و سجاف در کارگاه نیمه صنعتی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- میز اتو - کف اتوی نسوز پلاستیکی و فلزی - پیچ گوشتی بلند و کوتاه - برس پُرز پاک‌کن - روغن‌دان - مانکن - سوزن نخ‌کن - انگشتانه فلزی - آهن‌ربا - برگردان‌های نوک‌تیز - یقه برگردان پدال‌دار - قلاب برگردان - جا سنجاقی - خط‌کش اندازه‌گیری فلزی ۶۰ سانتی‌متری - متر نواری قابل انعطاف - خط‌کش قابل تنظیم - پیستوله - گونیا در فرم‌های مختلف - پاصاف کن مدرج				دانش: - انواع جادکمه با دست (افقی و عمودی) - انواع جادکمه با ماشین دوخت (افقی و عمودی) - انواع دکمه (دو سوراخه، چهار سوراخه، پایه‌دار) - انواع بندینک (پارچه‌ای و قیطان) - انواع دکمه فشاری (فلزی و پلاستیکی) - انواع قزن قفلی (ریز، درشت، دو تکه، چهارتکه) مهارت : - دوخت نوار اُریب در(حلقه آستین و حلقه گردن) - دوخت مغزی برجسته در(حلقه آستین و حلقه گردن) - دوخت انواع سجاف سرخود در یقه (بدون درز در لباس، با درز در لباس، سجاف دوتکه در یقه انگلیسی) - دوخت سجاف لباس‌های جلو باز(مخفی با بلیطی، جادکمه‌ای، مخفی در دو روش، دابل، لبه طرح‌دار، دکمه با بندینک، نوار جدا) - دوخت سجاف لباس‌های جلو بسته(ساده، یکسره، نوار جدا تا نیمه، دکمه با بندینک، نا نیمه همراه با زیپ، یک طرف نوار و یک طرف ساده تا نیمه) - دوخت سجاف در یقه‌های خطی(گرد، هفت، خشتی و ...)

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
				دوخت یقه و سجاف در کارگاه نیمه صنعتی
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت :
- متر نواری جمع شونده				- دوخت سجاف حلقه آستین(دو روش)
- قیچی(دسته خمیده،				- دوخت سجاف یکسره حلقه گردن و آستین(دو روش)
خیاطی، چرم، زیگزاگ رولتی)				- دوخت یقه مسطح(ب،ب، ملوانی)
- صفحه برش				- دوخت یقه انگلیسی دوتکه به همراه سجاف
- درفش				- دوخت یقه شومیزه
- تیغ برش یا موکت‌بر				- دوخت یقه برگرد سرخود(شال، آرشال، انگلیسی و...)
- بشکاف(درز ، دوخت)				- دوخت یقه کراواتی
- وزنه‌های برش				- دوخت یقه ایستاده سرخود و جدا
- کاربن خیاطی				- نصب لایی در مراحل تهیه یقه و سجاف(بافت‌دار، بی‌بافت)
- گچ مومی				- اتوکاری در مراحل تهیه یقه و سجاف
- گچ خیاطی				- دوخت جادکمه با دست(افقی و عمودی)
- علامت‌گذار درز				- دوخت جادکمه با ماشین دوخت(افقی و عمودی) همراه با پایه
- رولت				دوخت جادکمه
- مداد خیاطی				- دوخت دکمه(دو سوراخه، چهار سوراخه، پایه‌دار)
- گچ مدادی				- دوخت بندینک پارچه‌ای
- ماژیک				- دوخت بندینک با قیطان
- انواع سنجاک از ۱/۵ تا ۵				- تعیین محل بندینک
سانتی‌متر				
- دوخت دکمه فشاری فلزی				
و پلاستیکی				
- دوخت قزن قفلی				
- دوخت دکمه فشاری فلزی				
و پلاستیکی				

	زمان آموزش			عنوان : دوخت یقه و سجاف در کارگاه نیمه صنعتی
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت: - دوخت دکمه فشاری فلزی و پلاستیکی - دوخت قرن قفلی - دوخت دکمه فشاری نواری
				نگرش : - رعایت اخلاق حرفه ای - عدم استفاده از ماشین های دوخت و اتو در زمان اوج مصرف برق - صرفه جویی در مصرف نخ
				ایمنی و بهداشت : - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو
				توجهات زیست محیطی : - جمع آوری نخ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان :
	جمع	عملی	نظری	
	۳۷	۲۸	۹	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			دوخت آستین و مچ در کارگاه نیمه صنعتی
- رایانه - روپوش - ماشین دوخت صنعتی (راسته‌دوز، سردوز) - ماشین دوخت خانگی (همه‌کاره، سردوز) - انواع پایه - میز برش - انواع اتو(ساده، بخار، مخزن دار، پرس خانگی، بخار ایستاده) - بالشتک‌های مخصوص اتو(بیضی، دستی، استوانه‌ای، ژانت) - ولولت - پارچه مخصوص اتوکشی - چوب مخصوص کوبیدن پارچه - آب‌پاش - میز کارآموز - مانکن - آینه‌های قدی - میز اتو - کف اتوی نسوز پلاستیکی و فلزی - پیچ‌گوشی بلند و کوتاه				دانش : - انواع آستین(ساده، رگلان، کیمونو، کیمونو با برش و بغلک سرخود، کیمونو با مرغک یک تکه و دوتکه و ...) - تکمیل آستین با انواع لب‌تو(لب‌تو سرخود، سجاف لبه آستین، سجاف آستین با نوار اُریب، لیفه با والان و بدون والان به لبه همراه با کش، نوار کشباف، برگردان دوبل) - انواع سجاف جهت چاک آستین(سجاف ساده، ممتد، روش مردانه‌دوزی، سرخود به فرم پیلی، چاک آستین تنگ، چاک آستین تنگ با بندینک، چاک آستین دوتکه) - انواع مچ(مدل پیراهن شومیزیه، مچ چین‌دار بدون جادکمه، دوبل پیراهن شومیز و ...) - انواع اپل در آستین - روش نصب لایی در تهیه آستین و مچ - روش اتوکاری در مراحل تهیه آستین و مچ
				مهارت : - دوخت انواع آستین(ساده، رگلان، کیمونو، کیمونو با برش و بغلک سرخود، کیمونو با مرغک یک تکه ، دوتکه و ...)

	زمان آموزش			عنوان : دوخت آستین و مچ در کارگاه نیمه صنعتی
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> - برس پُرز پاک‌کن در انواع مختلف - روغن‌دان - مانکن در سایزهای گوناگون - سوزن نخ‌کن - انگشتانه فلزی - آهن‌ربا - برگردان‌های نوک‌تیز - یقه برگردان پدال‌دار - قلاب برگردان - جا سنجاقی - خط‌کش اندازه‌گیری فلزی ۶۰ سانتی‌متری - متر نواری قابل انعطاف - خط‌کش قابل تنظیم - پیستوله - منحنی چندکاره - گونیا در فرم‌های مختلف - پا‌صاف کن مدرج - متر نواری جمع شونده - قیچی(دسته خمیده، خیاطی، چرم، زیگزاگ رولتی) - صفحه برش - درفش - تیغ برش یا موکت‌بر - بشکاف(درز ، دوخت) - وزنه‌های برش - کاربن خیاطی - انواع سنجاق از ۱/۵ تا ۵ سانتی‌متر - انواع سوزن ماشین - دوخت(سرسوخته ، دوقلو، ژوردوزی،سه‌گوش، سوزن از شماره ۹ تا ۱۸، راسته دوز ، سردوز ، گلدوزی و ...) 				<p>مهارت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - تکمیل دوخت آستین با انواع لب‌تو(لب‌تو سرخود، سجاف لبه آستین، سجاف آستین با نوار اُریب، لیفه با والان و بدون والان به لبه همراه با کش، نوار کشیاف، برگردان دوپل) - دوخت انواع سجاف جهت چاک آستین(سجاف ساده، ممتد، روش مردانه‌دوزی، سرخود به فرم پیلی، چاک آستین تنگ، چاک آستین تنگ با بندینک، چاک آستین دوتکه) - تکمیل دوخت آستین با انواع مچ(مدل پیراهن شومیزی، مچ چین‌دار بدون جادکمه، دوپل پیراهن شومیز و...) - دوخت و اتصال اپل در انواع آستین - نصب لایی در تهیه آستین و مچ - اتوکاری در مراحل تهیه آستین و مچ <p>نگرش :</p> <ul style="list-style-type: none"> - رعایت اخلاق حرفه‌ای - عدم استفاده از ماشین‌های دوخت و اتو در زمان اوج مصرف برق - صرفه جویی در مصرف نخ <p>ایمنی و بهداشت :</p> <ul style="list-style-type: none"> - استفاده از وسایل حفاظت فردی (روپوش) - رعایت اصول ارگونومی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو - رعایت نکات ایمنی هنگام استفاده از ماشین دوخت و اتو <p>توجهات زیست محیطی :</p> <ul style="list-style-type: none"> - جمع آوری نخ‌های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت

	زمان آموزش			عنوان : دوخت جیب در کارگاه نیمه صنعتی
	جمع	عملی	نظری	
	۲۸	۲۲	۶	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
-رایانه				- انواع جیب(داخلی، خارجی و فیلتابی)
-روپوش				- جیب داخل درز پهلوی لباس همراه با زیپ
- ماشین دوخت صنعتی (راسته‌دوز، سردوز)				- جیب داخلی جلوی شلوار و دامن
- ماشین دوخت خانگی (همه‌کاره، سردوز)				- انواع جیب پاکتی از روی لباس(لبه گرد و گوشه‌دار)
- انواع پایه				- انواع جیب خارجی(«با آستر، بدون آستر»، گوشه‌های گرد، سجاف پهن)
- میز برش				- جیب روی لباس با برگردان پاکتی
- انواع اتو(ساده، بخار، مخزن‌دار، پرس خانگی، بخار ایستاده)				- جیب یک فیلتابی در میانه لباس
- بالشتک‌های مخصوص اتو(بیضی، دستی، استوانه‌ای، ژانت)				- روش نصب لایی در تهیه جیب
- ولولت				- روش اتوکاری در مراحل تهیه جیب
- پارچه مخصوص اتوکشی				
- چوب مخصوص کوبیدن پارچه				مهارت :
- آب‌پاش				- دوخت جیب(داخلی، خارجی و فیلتابی)
- میز کارآموز				- دوخت جیب داخل درز پهلوی لباس همراه با زیپ
- مانکن				- دوخت جیب داخلی جلوی شلوار و دامن
- آینه‌های قدی				- دوخت جیب مدل پاکتی از روی لباس(لبه گرد و سجاف‌دار)
- میز اتو				- دوخت جیب خارجی(«با آستر، بدون آستر»، گوشه‌های گرد، سجاف پهن)
- کف اتوی نسوز پلاستیکی و فلزی				- دوخت جیب روی لباس با برگردان پاکتی
- پیچ‌گوشتی بلند و کوتاه				

استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

ع ز و ا ن	زمان آموزش		ن : د و خ ت ب د ر ک ار گ اه ن ب م ه ط
	ز	ع	
	ظ ر ی	م ل ی	

				ز ع ت ی
<p>تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی</p>				دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط
<ul style="list-style-type: none"> - برس بُرز پاک‌کن - روغن‌دان - مانکن - سوزن نخ‌کن - انگشتانه فلزی - آهن‌ریا - برگردان‌های نوک‌تیز - یقه برگردان پدال‌دار - قلاب برگردان - جا سنجاقی - خط‌کش اندازه‌گیری فلزی ۶۰ سانتی‌متری - متر نواری قابل انعطاف - خط‌کش قابل تنظیم - منحنی - منحنی چندکاره - گونیا در فرم‌های مختلف - پاصاف کن مدرج - متر نواری جمع‌شونده - قیچی (دسته خمیده، خیاطی، چرم، زیگزاگ، رولتی) - صفحه برش - درفش - تیغ برش یا موکت‌بر - بشکاف (درز ، دوخت) - وزنه‌های برش - کاربن خیاطی - گچ مومی - گچ خیاطی - علامت‌گذار درز - رولت - مداد خیاطی - گچ مدادی - ماژیک 				م ه ار ت : - د و خ ت ج پ ب پ ک

- انواع سنجاق از ۱/۵ تا ۵ سانتی متر
- انواع سوزن ماشین دوخت (سرسوخته ، دوقلو، ژوردوزی،
سه گوش، سوزن از شماره ۹ تا ۱۸ ، راسته دوز ، سردوز ، گلدوزی)

ف
ی
ل
ت
ب
ی
د
ر
ه
ب
ن
ه
ر
ب
س
ا
ن
و
ب
ل
ی
ن
ر
ر
ه

ب
۵
۶
ب
ب
ا
ا
ت
و
ک
ار
ی
د
ر
م
را
۶
س
ب
۵
۶
ب
ب

نگرش :

- رعایت

اخلاق حرفه

ای

-عدم

استفاده از

ماشین‌های

دوخت و اتو

در زمان اوج

مصرف برق

- صرفه

جویی در

مصرف نخ

ایمنی و

بهداشت :

-استفاده از

وسایل

حفاظت

فردی (

روپوش)

-رعایت

اصول

ارگونومی

هنگام

استفاده از

ماشین

دوخت و اتو

-رعایت

نکات ایمنی

هنگام

استفاده از

	ماشین
	دوخت و اتو
	توجهات
	زیست
	محیطی :
	- جمع آوری
	نخ های
	اضافی در
	ظروف
	مخصوص و
استفاده از آن	
در چرخه	
بازیافت	

- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین دوخت خانگی	همه کاره تمام اتوماتیک	۵ دستگاه	
۲	ماشین دوخت سردوز خانگی	۳ نخ تمام اتوماتیک	۱ دستگاه	
۳	ماشین دوخت سردوز خانگی	۴ نخ تمام اتوماتیک	۱ دستگاه	
۴	ماشین دوخت میاندوز خانگی	۵ نخ تمام اتوماتیک	۱ دستگاه	
۵	ماشین دوخت	راسته دوز صنعتی	۱ دستگاه	
۶	ماشین دوخت صنعتی سردوز	۴ نخ	۱ دستگاه	
۷	ماشین دوخت صنعتی میاندوز	۵ نخ	۱ دستگاه	
۸	اتوی ساده	خانگی	۳ دستگاه	
۹	اتوی بخار	خانگی	۲ دستگاه	
۱۰	میز اتو	پایه دار	۲ عدد	
۱۱	ملزومات اتو	بیضی، دستی، استوانه‌ای، ژانت، ولولت، پارچه مخصوص اتوکشی، چوب مخصوص کوبیدن پارچه، آبپاش، کف اتویی نسوز	از هر کدام ۲ عدد	
۱۲	کپسول آتش نشانی	پور خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	
۱۳	رایانه	P4	۱ دستگاه	
۱۴	میز رایانه	متناسب با رایانه	۱ عدد	
۱۵	صندلی مخصوص رایانه	گردان با پشتی مناسب	۱ عدد	
۱۶	صندلی مرئی	چرمی	۱ عدد	
۱۷	میز مرئی	چوبی	۱ عدد	
۱۸	میز کارآموز	۸۰ cm × ۱۵۰ cm	۸ عدد	
۱۹	صندلی کارآموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱۵ عدد	
۲۰	تخته وایت برد	۱۰۰ cm × ۲۰۰ cm	۱ عدد	
۲۱	میز نور	۸۰ cm × ۱۰۰ cm	۱ عدد	
۲۲	آینه	تمام قد	۲ عدد	
۲۳	مانکن	در سایزهای ۳۶، ۳۸، ۴۰، ۴۲، ۴۴، ۴۶، ۴۸	از هر کدام ۱ عدد	
۲۴	جعبه کمک‌های اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	۱ جعبه	
۲۵	پایه ماشین دوخت صنعتی	(زیپ مخفی، غلتک، مغزی و ...)	۱ سری	
۲۶	پایه ماشین دوخت همه کاره خانگی	دکمه، جادکمه، ساده دوزی، زیپ مخفی، زیپ و ...	۵ سری	
۲۷	سیستم تهویه	مطبوع	۱ دستگاه	

توجه: - تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	گونیا	(مدرج، منحنی، ساده)	از هر کدام ۵ عدد	
۲	خطکش	فلزی ۶۰ سانتی	۵ عدد	
۳	جاسوزنی	پرشده از خاک اره	۱۵ عدد	
۴	بشکاف	کوچک	۱۵ عدد	
۵	رولت	دندانه دار و بدون دندانه	از هر کدام ۵ عدد	
۶	قیچی	(ساده خانگی، برش کوچک، زیگزاک، برش ضخیم، نخ چین دستی، کوچک نوک تیز، مخصوص چیدن تور و ...)	از هر کدام ۵ عدد	
۷	پرگار	با اهرم اضافی	۱ عدد	
۸	پیچ گوشتی	بلند و کوتاه	از هر کدام ۵ عدد	
۹	برس	مخصوص ماشین دوخت	۵ عدد	
۱۰	متر	پلاستیکی یا پارچه ای	۱۵ عدد	
۱۱	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۵ عدد	
۱۲	ماسوره	مخصوص ماشین دوخت همه کاره، راسته دوز	از هر کدام ۱۲ عدد	

توجه:

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	پارچه	پنبه (مخمل، جین، پوپین، اورگاندی، تافته، پیکه) و ... ابریشمی (زری، شیفون، ساتین، حریر) و ... استات، اکرولیک، دنیم، پلی استر، ترویرا، داکرون) و ... ریون، گاباردین، ژرژرت و ... چیت، چلوار، نخ و ...	از هر کدام ۲ متر	
۲	نخ ماشین های دوخت	پلس استر، نایلونی، ابریشم تابیده، ترویرا و ...	از هر کدام ۵ عدد	
۳	سوزن ماشین دوخت	سرسوخته، دوقلو، ژوردوزی، سه گوش، راسته دوز، سردوز، گلدوزی و ...	از هر کدام ۱ بسته	
۴	سوزن دوخت دستی	از شماره ۹ تا ۱۸	از هر کدام ۱ بسته	
۵	زیپ	۲۰ و ۵۰ سانتی متر در رنگ های مختلف	از هر کدام ۱ عدد	
۶	کاغذ برش	پوستی، گراف	از هر کدام ۱۰ برگ	
۷	ماژیک وایت برد	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۱ عدد	
۸	کاربن	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۱ برگ	
۹	مداد	HB	۱۵ عدد	
۱۰	مداد رنگی	۱۲ تایی	۱ بسته	
۱۱	پاک کن	کوچک	۱۵ عدد	
۱۲	تراش	مخزن دار	۱ عدد	
۱۳	کش	در عرض های مختلف	از هر کدام ۱ متر	
۱۴	کاغذ سفید	A۴	۱۰ برگ	
۱۵	قیطان	در عرض های مختلف	از هر کدام ۱ متر	
۱۶	لایی	بی بافت، بافت دار (حریر و ...)	از هر کدام ۱ متر	
۱۷	قرن قفلی	در اندازه های مختلف	از هر کدام ۱ بسته	
۱۸	دکمه فشاری	در اندازه های مختلف	از هر کدام ۱ بسته	
۱۹	دکمه	در اندازه های مختلف	از هر کدام ۱ عدد	
۲۰	سوزن ته گرد	بلند	۱ بسته	
۲۱	صابون	گچی	۱ عدد	
۲۲	مداد علامت گذاری	در رنگ های مختلف	از هر کدام ۱ عدد	
۲۳	تخته پاک کن	وایت برد	از هر کدام ۱ عدد	
۲۴	دستکش	یکبار مصرف	۱۵ عدد	
۲۵	روپوش	نخی	۱ دست	

توجه: - مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.